

RT 8000

Visibilidad integral de toda la cadena de frío.

Automatice las operaciones con conectividad mejorada, cumplimiento mejorado y sensores inalámbricos para digitalizar la toma de decisiones en la cadena de frío.



El RT 8000 ofrece la última generación de telemática para la cadena de frío, basándose en el éxito de nuestro dispositivo Euroscan MX2, respaldado por años de comentarios de los clientes, nuestra amplia experiencia en el sector y lo último en tecnología para la cadena de frío.

Siga, monitoree y controle la carga refrigerada mejor y más rápido que antes. Vea los datos de los activos en una sola ubicación para mejorar el monitoreo de la temperatura, aumentar la eficiencia del combustible, reducir la huella medioambiental y facilitar la gestión de la flota.

El RT 8000 es muy potente gracias a su procesamiento de alta velocidad y a su mayor capacidad de almacenamiento en memoria, que permite además el control remoto de los frigoríficos, la geolocalización, la generación de informes históricos y en tiempo real y mucho más. Integre los datos de forma más eficiente con múltiples interfaces nuevas y las últimas tecnologías inalámbricas para tomar decisiones más rápidas y mejor informadas.

Más conectividad

Hasta diez E/S que facilitan la compatibilidad con cualquier aplicación de visibilidad, uso, productividad, seguridad o EBS/TPMS. La compatibilidad con sensores inalámbricos de temperatura (conforme a EN12830) y puerta hace que la instalación sea más rápida y flexible y se suma a la compatibilidad por cable para sensores de temperatura, puerta, humedad, combustible y carga.

Bluetooth BLE permite un control rápido del dispositivo y aplicaciones con mayor velocidad de transmisión de datos. Se incluye soporte para agregar identificación del tractor/remolque.

Comunicaciones preparadas para el futuro

Un módem LTE 4G CAT 1 compatible con 3G/2G proporciona una conectividad más rápida. Utiliza la SIM integrada estándar o elige tu propia red con la ayuda de una ranura sin SIM. La conformidad con EN 12830 (incluido el almacenamiento de datos en el dispositivo), GAMP 5, HACCP y otras certificaciones del sector satisfacen los requisitos de los operadores internacionales de la cadena de frío en la distribución de alimentos, la logística minorista y los productos farmacéuticos.

Compatibilidad con sensores inalámbricos

SIM integrada o SIM a elegir

Batería interna de respaldo

Interfaz directa con microprocesadores OEM de cadena de frío

Monitoreo y control remotos

Alarmas basadas en eventos



Fabricado para durar

El resistente RT 8000 está diseñado para funcionar en condiciones ambientales extremas, con clasificación IP67 de resistencia al polvo, agua, golpes y vibraciones. El modo de bajo consumo evita agotar la batería del frigorífico, mientras que la batería interna de respaldo permite realizar informes sin alimentación externa.

Variantes de productos

- **RT 8000-1100:** Unidad con GPS y antena celular integrados.
- **RT 8000-2100:** Unidad con uso de GPS externo y antena celular.

Sistemas de refrigeración compatibles

- Carrier
- Thermo King
- Mitsubishi
- Lummiko
- Konvekta

Mecánico

- Dimensiones: 181 mm x 113 mm x 48 mm
- Peso: aprox. 0,450 kg (el arnés de cables añade 1,33 kg)

Condiciones ambientales

- Temperatura de funcionamiento: De -40 °C a +85 °C
- Clasificación IP67

Demanda de energía

- Voltaje de alimentación: De 10 a 32 voltios

Comunicaciones

- LTE 4G CAT 1 (compatibilidad 3G/2G) GNSS/GSM
- EMEA:
 - » LTE-FDD: B1/3/7/8/20/28
 - » WCDMA: B1/8
 - » GSM: B3/8
- Conectividad inalámbrica: Bluetooth versión 5.3

Si bien intentamos alcanzar la máxima precisión en todas las especificaciones publicadas, el rendimiento real en el campo puede variar en función de diversos factores ambientales, de instalación y de uso, además de factores que dependen de terceras partes, como proveedores de telefonía móvil. Las especificaciones enumeradas son aproximaciones y no se consideran declaraciones vinculantes, ni modifican los términos y condiciones de compra ni alquiler, incluidas, entre otras, las limitaciones operativas y las garantías del producto. Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Consulte www.orbcomm.com para comprobar que cuenta con la versión más reciente de estas especificaciones.

CORREO ELECTRÓNICO: INFO@ORBCOMM.COM VISITE: WWW.ORBCOMM.COM

ORBCOMM es una empresa pionera en tecnología IoT, que permite a sus clientes tomar decisiones basadas en datos que les ayudan a optimizar sus operaciones, maximizar la rentabilidad y construir un futuro más sostenible. Con 30 años de experiencia y la cartera de soluciones más completa de la industria, ORBCOMM permite la gestión de más de un millón de activos en todo el mundo para una base de clientes diversa que abarca el transporte, la cadena de suministro, los equipos pesados, el sector marítimo, los recursos naturales y el gobierno. Para obtener más información sobre cómo ORBCOMM está impulsando la evolución de la industria a través del poder de los datos, visite www.orbcomm.com.

Flexible y versátil

Obtenga datos históricos y en tiempo real de las plataformas basadas en SaaS de ORBCOMM, con API abiertas disponibles para un mayor control a través de una fácil integración en aplicaciones ERP y TMS.

Batería

- Batería interna de respaldo

Memoria

- Capaz de almacenar hasta 1 año de datos de temperatura
- Cumple la norma EN 12830 y los requisitos de Welmecc

Certificaciones y cumplimiento*

- EN 12830:2018 clase 0.5
- Normativa: E-Mark, CE, RoHS, GAMP 5

Choque mecánico y vibración*

- Vibración: SAE J1455 (Sec. 4.9.4.2 fig. 6-8); MIL-STD-810G
- Choque: MIL-STD-810G (Sec. 516.6)

Interfaces externas

- 10 E/S de propósito general
- 2 CAN
- 1 RS-232/RS-485
- 1 One-wire

Sensores internos

- Un acelerómetro de 3 ejes para la detección de choques de hasta 8G

Reloj interno*

- Precisión superior al 0,02 % en 31 días (requisito EN12830)

* Pendiente